

# Beständigkeit gegen Chemikalien und andere Medien SIPERM® B

B

Bronze / CuSn 10

Substanz	Konzentration	Verhalten
Aceton	techn. rein	+
Ameisensäure	5 %	+
Ammoniak	10 %	-
Ammoniakgas		0
Ammoniumnitrat	wässrig	-
Benzin	techn. rein	+
Benzol		+
Borsäure	5 %	+
Chlorgas	trocken	-
Dieselmotorenöl		+
Essigsäure	5 %	+
Ethylacetat	techn. rein	+
Ethylalkohol	96 %	+
Ethylchlorid	techn. rein	+
Fluorwasserstoffsäure	5 %	0
Fluorwasserstoffsäure	40-85 %	-
Glyzerin		+
Harz		+
Heizöl		+
HFA - ISO46 Öl-Wasser-Emulsion		+
Kaliumhydroxid	5 %	+
Kalziumchlorid	gesättigt	+
Kohlendioxid	100 %	+
Kohlensäure		+
Kohlenwasserstoff		+
Magnesiumchlorid		0
Magnesiumsulfat		0
Mineralöl bis 70 °C	ohne Zusätze	+
Natriumchlorid		+
Natriumhydroxid	5 %	+
Natriumnitrat		+
neutrale Gase bis 400 °C		+

+ widerstandsfähig  
 0 bedingt widerstandsfähig  
 - nicht widerstandsfähig / nicht empfehlenswert  
 L Gefahr der Lochfraßbildung

Substanz	Konzentration	Verhalten
Öle, etherische		+
Öle, pflanzliche, tierische		+
oxidierende Gase (Luft) bis 180 °C		+
Paraffin		+
Phosphorsäure	5 %	+
reduzierende Gase bis 400 °C		+
Salpetersäure	5 %	-
Salzsäure	5 %	-
Schwefelsäure	5 %	+
Schwefeldioxid		+
Schwefelwasserstoff		0
Seewasser		0
Stickstoff		+
Süßwasser		0
Tetrachlorkohlenstoff		+
Trichlorethylen		+
Wasser		0
Wasserstoff		+
Zinkchlorid		-
Zinksulfat		+
Zitronensäure	5 %	+

+ widerstandsfähig  
 0 bedingt widerstandsfähig  
 - nicht widerstandsfähig / nicht empfehlenswert  
 L Gefahr der Lochfraßbildung